

CoroDrill® 870

# Jetzt auch für tiefere Bohrungen und größere Durchmesser

*Zuverlässiges Bohren für  
höhere Produktivität*

Unser bestehendes CoroDrill 870 Programm wird nun um weitere Wechselkopfborner für tiefere Bohrungen und größere Durchmesser erweitert. Bei der Herstellung tiefer Bohrungen steht die Prozesssicherheit im absoluten Fokus. Die Ausführung von Schneide und Spankanal des CoroDrill 870 erlaubt eine hervorragende Spanabfuhr und ermöglicht so einen sicheren und zuverlässigen Prozess.



## Vorteile

- Sichere und zuverlässige Zerspanung
- Einfache Handhabung und sicheres Auswechseln des Wechselkopfes
- Lange, berechenbare Standzeiten bei hoher Produktivität
- Optimierte Spankontrolle und -abfuhr
- Geringe Kosten pro Bohrung und exzellente Bohrungsqualität

## Anwendung

- Bohrungstiefen bis zu 10 × Bohrerdurchmesser
- Bohrungsdurchmesserbereich: 10.00 bis 33.00 mm (0.394–1.299 Zoll)
- Bohrungstoleranz: H9–H10



ISO-Anwendungsbereich

## Technische Merkmale

- Optimierte Geometrien und Sorten für Stahl, Gusseisen und rostfreien Stahl
  - Sorten mit kalkulierbarem Verschleiß für lange und zuverlässige Standzeit bei hohen Schnittdaten
  - Geometrien für hohe Prozesssicherheit, gute Spankontrolle, hohe Vorschubgeschwindigkeit und exzellente Bohrungsqualität
- Optimierte Form, Größe und Steigung der Spankanäle für sichere Spanabfuhr und hohe Werkzeugstabilität



- Einfaches Auswechseln des Wechselkopfes bei eingespanntem Bohrer für kürzere Nebenzeiten
- Sichere, hochpräzise Schnittstelle zwischen Bohrerkörper und Wechselkopf für ein Plus an Stabilität

## Empfehlungen

Für bestmögliche Bohrungsqualität wird vor dem Herstellen von Bohrungen mit einer Tiefe über 6 x Bohrerdurchmesser zunächst eine Pilotbohrung mit einem kurzen CoroDrill 870 und -GP Geometrie empfohlen.

## Programm

### Bohrerkörper

Durchmesser mit eingesetztem Wechselkopf, mm (Zoll)	Schaftausführung	Länge (×DC)	Katalogergänzung 14.1
10.00–33.00 (0.394–1.299)	Zylindrisch mit gerader Fläche gemäß ISO 9766 (mm und Zoll)	3, 5, 8	Kapitel E
10.00–26.99 (0.394–1.063)	Zylindrisch mit gerader Fläche gemäß ISO 9766 (mm und Zoll)	10	Kapitel E

### Wechselköpfe

Durchmesser, mm (Zoll)	Geometrie	Sorte	Katalogergänzung 14.1
10.00–33.00 (0.394–1.299)	-PM	GC4234	Kapitel E
10.00–33.00 (0.394–1.299)	-MM	GC2234	Kapitel E
10.00–33.00 (0.394–1.299)	-KM	GC3234	Kapitel E
10.00–33.00 (0.394–1.299)	-GP	GC4234	Kapitel E

Weitere Informationen finden Sie auf [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)